

WIR UND UNSERE KUNDEN.

MADE IN BADEN-WÜRTTEMBERG

An unserem Stammsitz in Baden-Württemberg entwickeln, konstruieren und fertigen wir unsere Sondermaschinen und Anlagen sowie unsere 3D-Scannermesssysteme. Wir bauen Maschinen für verschiedene Anwendungsszenarien und unterstützen unsere Kunden bei der Konfiguration der Anlagensoftware oder der Anbindung an Warenwirtschaftssysteme. Wir fertigen selbst und unsere Fertigungsteile kommen aus der Region. Das ist einer der Gründe, warum wir unseren Kunden hochwertige und nachhaltige Lösungen mit kurzen Lieferzeiten anbieten können.

MEHR ALS LÖSUNGEN

Ergänzt wird unser Portfolio durch Produkte unserer Schwesterfirma, der Atlanta Deutschland GmbH, die im Bereich der Verpackungstechnik und Transportsicherung tätig ist. Hier liegt der Schwerpunkt auf der Entwicklung, Konstruktion und dem Vertrieb von halb- und vollautomatischen Stretchwicklern.

WELTWEITER SERVICE DER ÜBERZEUGT

Über 35 hochmotivierte Mitarbeiter kümmern sich täglich um die Zufriedenheit unserer Kunden. Wir haben uns bei der Entwicklung unseres Servicekonzepts intensiv mit den Wünschen unserer Kunden beschäftigt und unsere Leistungen auf diese ausgerichtet. Mit 18 hochqualifizierten Servicetechnikern, einer Servicehotline mit 6 Mitarbeitern und über 4895 ständig auf Lager verfügbaren Ersatzteilen möchten wir unsere Kunden nicht nur zufrieden stellen, sondern sie begeistern!



KONTAKT:

b&w solutions GmbH
Kammererstr. 18
71636 Ludwigsburg

Tel.: +49 (0)7141/14156-10
Fax: +49 (0)7141/14156-30

E-Mail: kontakt@b-w-solutions.com
www.b-w-solutions.com

vCard:



Wir freuen uns auf Sie!

ALLES WAS MAN BRAUCHT.

*Scannermesssysteme | Henkelanbringer | Verpackungstechnik
Sondermaschinen | Flipsbefüllautomaten | Fördertechnik
Hubeinrichtung für Ladegüter | Umreifungsmaschinen*

Für Industrie, Intralogistik, Versand und die Getränkebranche.

STARK. LANGLEBIG. WIRTSCHAFTLICH.

b&w solutions 





Scannermesssystem **QUANTUM FRAME**

Das Messsystem für Abmessungen, Größen, Volumen und Konturen. Logistikautomatisierung für Hochregallager, Speditionen, Versand und Produktion. Fracht-, Lager-, Versand- und Prozessoptimierung sowie Qualitätskontrolle im Warenfluss.



Henkelanbringer **EXACTA**

Vollautomatisch. Ein- oder zweibahnig für den Einsatz in der Getränke-, Lebensmittel-, Papier- und Chemieindustrie. Für Flaschen, Dosen, Kartons, Tetrapacks oder Papierrollen geeignet. Großes Sortiment an Zubehör und Verbrauchsmaterial.



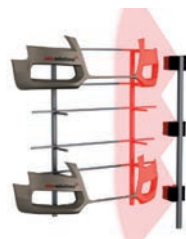
Volumenvermessung **QUANTUM VOLUMINA**

Mit Lichtschnittsensoren kann der Inhalt von Kisten oder Versandkartons vermessen werden. Die angeschlossene Auswertesoftware ermittelt aus den Daten das Volumen und den Füllgrad der Kisten. Die Daten werden an das Warenwirtschaftssystem weitergegeben.



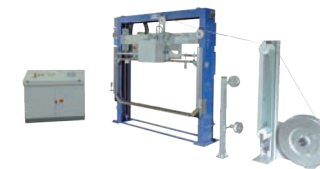
Flipsbefüllautomaten **FLIPMASTER**

Die Maschine ermittelt mit 3D-Laserscannern das freie Differenzvolumen zwischen Artikel und Kartenvolumen und befüllt es mit der exakt erforderlichen Menge an Bio-Polstermaterial (aus Maisstärke) für den optimalen Transportschutz der Ware.



Typ- und Produkterkennung **QUANTUM TYPUS**

Das Messsystem kann anhand den 3D-Scans und einer Auswertung über Bildverarbeitungstools die Objekte im Typ unterscheiden. Mit den Bildverarbeitungstools werden die Objekte dem richtigen Produkt zugeordnet und eindeutig unterschieden.



Umreifungsmaschinen

Umreifen Sie Ihre Produkte auf Paletten professionell und nach den gesetzlichen Vorschriften mit unseren halbautomatischen und vollautomatischen Umreifungsmaschinen und Handgeräten. Eine große Auswahl an Zubehör haben wir für Sie auf Lager verfügbar.



Objektvermessung **QUANTUM FIGURA**

Unsere Flächenscanner oder Lichtschnittsensoren können verschiedenste Objekte vermessen und erkennen. Somit kann eine sichere Qualitätskontrolle der Objekte realisiert werden. Es können Dimensionen oder auch fehlende Teile ermittelt und erkannt werden.



Fördertechnik

Wir entwickeln präzise und sichere Lösungen für Gebinde, Kartons, Behältnisse und Palettentransporte in verschiedensten Ausführungen. Unsere Fördertechniksysteme sind in neue und bestehende Produktions- und Warenwirtschaftssysteme integrierbar.



Kastenvollgutkontrolle **QUANTUM ARCA**

Das System arbeitet mit messenden Lichtgittern, die als tastende Sensoren eingesetzt werden. In dem Messsystem sind die für die Funktion des Gesamtsystems erforderlichen Softwareroutinen programmiert. Die Einzelsensorik wird durch Lichtvorhänge ersetzt.



Hubeinrichtung für Ladegüter **HUBI**

Defekte und nicht mehr verkehrsfähige Paletten können schnell und einfach ausgetauscht werden. Die Arbeitszeit für die Aufarbeitung von nicht mehr verkehrsfähiger Ware reduziert sich deutlich. Erhältlich für verschiedene Palettenformate.